



Questi generatori sono vere e proprie unità di vuoto autonome, in grado di asservire completamente un sistema di presa a depressione. Si distinguono per la loro compattezza e per la grande capacità d'aspirazione, rapportata alle loro ridotte dimensioni d'ingombro.

Sono costituiti da un monoblocco d'alluminio anodizzato, sul quale sono assemblati:

- Un generatore di vuoto multistadio, modulare e silenziato.
- Una microelettrovalvola per l'alimentazione dell'aria compressa al generatore.
- Una microelettrovalvola per il soffiaggio dell'aria compressa d'espulsione.
- Un regolatore di flusso a vite per il dosaggio dell'aria d'espulsione.
- Una valvola di ritegno unidirezionale, posta sull'aspirazione, per il mantenimento del vuoto all'utilizzo in mancanza di corrente elettrica.
- Un vacuostato digitale con display e led di segnalazione delle commutazioni, idoneo a gestire l'alimentazione dell'aria compressa e di fornire un segnale per l'avvio ciclo in sicurezza.
- Un distributore d'alluminio anodizzato, con le connessioni per il vuoto ed un filtro integrato facilmente ispezionabile.

Attivando la microelettrovalvola d'alimentazione dell'aria compressa, il generatore crea vuoto all'utilizzo; al raggiungimento del valore massimo prestabilito, il vacuostato, intervenendo sulla bobina elettrica della microelettrovalvola, interrompe l'alimentazione dell'aria e la ripristina quando il valore di vuoto scende al di sotto del valore minimo.

Questa modulazione, oltre a mantenere il grado di vuoto entro i valori di sicurezza prestabiliti (isteresi), consente un notevole risparmio di aria compressa.

Un secondo segnale del vacuostato, anch'esso regolabile e indipendente dal primo, può essere impiegato per consentire l'avvio del ciclo quando il grado di vuoto raggiunto è quello idoneo all'utilizzo. Terminato il ciclo di lavoro, si disattiva la microelettrovalvola di alimentazione dell'aria al generatore e, contemporaneamente, si attiva la microelettrovalvola d'espulsione per il ripristino rapido della pressione atmosferica all'utilizzo.

I generatori di vuoto multifunzione MVG possono essere installati in qualsiasi posizione e sono adatti per l'asservimento di sistemi di presa a ventose, per movimentare lamiere, vetri, marmi, ceramiche, plastica, cartoni, legno, ecc. ed in particolare per il settore della robotica industriale, dove sono richiesti apparecchi con ottime prestazioni, ma con dimensioni e pesi ridottissimi.

